

精靈瓶

受到環境濕氣影響維他命 C、維他命 B 與其他膳食補充劑在內的結晶物質，容易歷經一種無法復原的過程，即潮解；潮解會造成產品中的化學不穩性，如果成分分解了，產品品質與保存期限會降低，營養程度也會跟著下降。

創新 Bi-phase 精靈瓶劑型原裝進口，擁有革命性的封裝技術。

乾燥粉末最重要的就是避免受潮及氧滲透，一旦受潮氧化就會破壞成份之穩定性而失去效用，這也是粉末、錠劑、膠囊劑型最害怕遇到的問題

Bi-Phase 精靈瓶最難的技術就在於防水塞的防潮及防氧滲透能力，本品防水塞採用獨家高密度奈米材料(Cesa Absorb PHA0075501-ZN) 製作而成，經實驗證明防潮及防氧滲透效果極佳，且技術新穎並非一般材料廠所能模仿，彷彿精靈的守護魔法般的神奇!!

高密度奈米材料 PE 防水塞 (High Density Polyethylene, HDPE)

阻擋水氣進入，減少產品氧化及破壞

加速性試驗環境：40±2°C/75±5% RH

試驗期間：三個月

試驗結果：與普通的低密度 PE(Low Density Polyethylene,LDPE)防水塞做比較，防止濕氣進入的能力高達兩倍以上!!有效保護產品避免被破壞!!

| Testing point | % HUMIDITY <u>HDPE</u> PLUGS | % HUMIDITY <u>LDPE</u> PLUGS |
|---------------|---------------------------------|---------------------------------|
| To days | 2.98 | 2.990 |
| T1 30 days | 3.2 | 3.250 |
| T2 60 days | 4.1 | 6.990 |
| T3 90 days | 4.5 | 10 |

